

ARTÍCULO / ARTICLE:

Válvula de bola de dos piezas bridada / *Two pieces flanged ball valve*

Características principales / *Main features:*

- **Paso total / Total port.**
- **Bridas / Flanges EN 1092-1 01 PN-40 ≤ DN-50.**
Bridas / Flanges EN 1092-1 01 PN-16 > DN-50.
- **Diseño / Design: DIN 3357, EN 12516.**
- **Rango de temperatura de operación / Operating temperature range: -30 a +150 °C.**
- **Longitud (L) / Length (L): DIN 3202 F4 (DN25 - DN100) y / and F5 (DN125 - DN150).**
- **Dispositivo anti-estático / Anti-static device.**

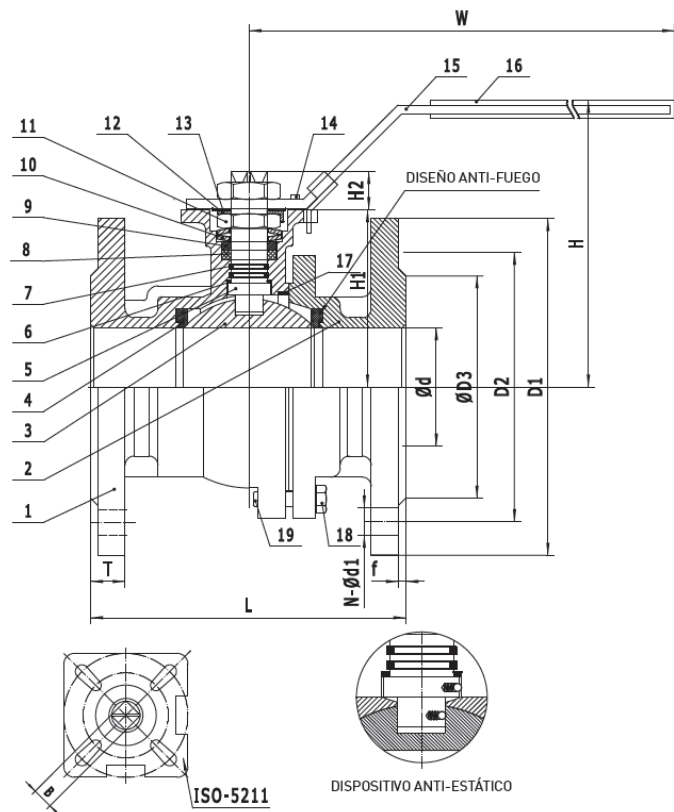
Características				Features			
Nº	Cant.	Descripción	Material	N.	Qty.	Description	Material
1	1	Cuerpo	Microfusión A-316	1	1	Body	A-316 casting
2	1	Tapa	Microfusión A-316	2	1	Insert	A-316 casting
3	1	Bola	Microfusión A-316	3	1	Ball	A-316 casting
4	1	Asiento	PTFE +15% GF	4	1	Seat	PTFE +15% GF
5	1	Eje	AISI-304	5	1	Stem	AISI-304
6	1	Asiento prensa	PTFE+Grafito	6	1	Stem seat	PTFE+Graphite
7	1	Tórica	FKM (Vitón)	7	1	O-ring	FKM (Viton)
8	1	Empaquetadura	PTFE	8	1	Stem packing	PTFE
9	1	Arandela	AISI-304	9	1	Washer	AISI-304
10	1	Arandela elástica	AISI-301	10	1	Elastic washer	AISI-301
11	2	Tuerca del eje	AISI-301	11	2	Stem nut	AISI-301
12	1	Arandela de empuje	AISI-304	12	1	High washer	AISI-304
13	1	Arandela	AISI-304	13	1	Washer	AISI-304
14	1	Tope	AISI-304	14	1	Stop	AISI-304
15	1	Maneta	AISI-304	15	1	Handle	AISI-304
16	1	Cubierta maneta	Plástico	16	1	Plastic cover	Plastic
17	1	Junta del cuerpo	PTFE SS + Grafito	17	1	Body joint	PTFE SS + Graphite
18	4	Tuerca	AISI-304	18	4	Nut	AISI-304
19	4	Perno	AISI-304	19	4	Bolt	AISI-304

GF = Fibra de vidrio / *Glass fibre*; SS = Espirometálica / *Spirometallic*

Inoxpres, S.A.

Pol. Ind. Can Vinyals I Ctra. B142 km 0,6
08130 Sta. Perpetua Mogoda (Bcn) | ESP.
Tel. +34 935 754 136 | Fax +34 935 646 202

info@inoxpres.com



Código	DN	d (mm)	B (mm)	H (mm)	W (mm)	L (mm)	D3 (mm)	D2 (mm)	D1 (mm)	T (mm)	f (mm)	N	Ød ₁ (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	ISO 5211
65VBB025	25	25	11	95	165	125	68	85	115	18	2	4	14	58	11	F04/05
65VBB032	32	32	11	105	165	130	78	100	140	18	2	4	18	71	11	F04/05
65VBB040	40	38	14	114	195	140	88	110	150	18	2	4	18	76	14	F05/07
65VBB050	50	50	14	124	195	150	102	125	165	18	2	4	18	85	14	F05/07
65VBB065	65	64	17	148	250	170	122	145	185	18	2	4	18	101	17	F07/10
65VBB080	80	76	17	158	250	180	138	160	200	20	2	8	18	111,5	17	F07/10
65VBB100	100	100	19	190	300	190	158	180	220	20	2	8	18	141	22	F10/12

FT003-18 / Artículo: Válvula de bola de dos piezas brida / Fecha: 07/07/2021 / Rev: 2

Los datos expuestos son informativos y pueden sufrir cambios sin previo aviso.

Par de maniobra en función del DN de la válvula / Air torque depending on the valve DN:

DN	Par de maniobra (N-m)
25	10
32	14
40	25
50	30
65	60
80	70
100	120

Relación entre temperatura de trabajo y presión máxima admisible / Relation between working temperature and maximum allowable pressure.

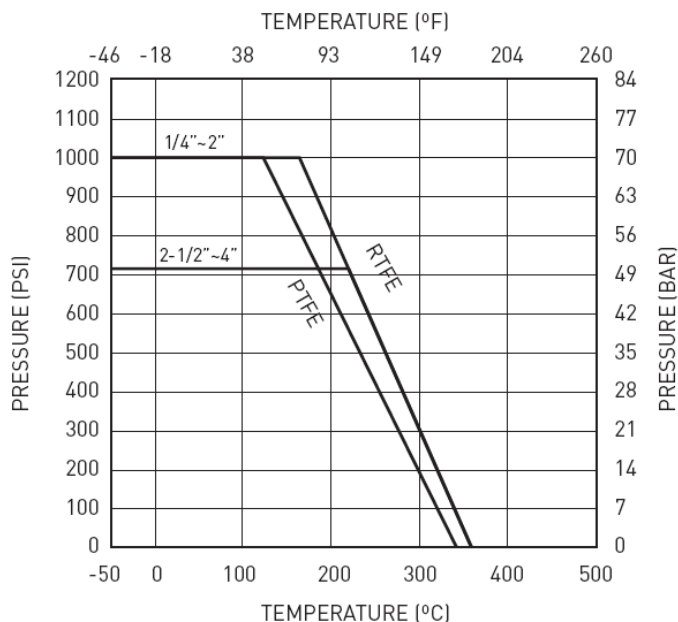
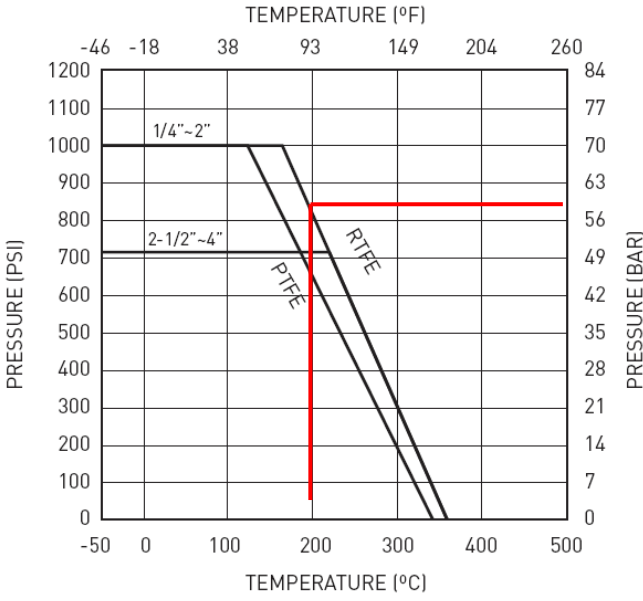


Gráfico 1. Relación temperatura de operación y presión máxima / Working temperature and maximum pressure relation.

Método de cálculo / Calculation method

<p>Determinación de la presión máxima de operación según la válvula (DN), material de la junta y la temperatura de operación.</p>	<p><i>Maximum working pressure depending on the valve (DN), the seal material and the working temperature.</i></p>
 <p>The graph plots Maximum Working Pressure (PSI and BAR) against Temperature (°F and °C). It shows two sets of curves for valve sizes 1/4"-2" and 2-1/2"-4". For each size, there are curves for PTFE and RTFE seal materials. A red vertical line is drawn at 200 °C (374 °F), and a red horizontal line is drawn at 56 bar (808 PSI), indicating the operating conditions for the example.</p>	
<p>Ejemplo: Con una válvula de DN 1/2", con junta de RTFE a 200 °C, la presión máxima de operación es de 56 bar.</p>	<p><i>Example: With a DN 1/2" valve, with an RTFE seal and a working temperature of 200 °C, we have a maximum working pressure of 56 bar.</i></p>

Nota / Note:

Los valores mostrados en esta ficha son datos aproximados y meramente orientativos, que pueden verse alterados por factores como el tipo de fluido, la densidad, la viscosidad y la rugosidad de la superficie del material.
INOXPRES, S.A no se responsabiliza de los cálculos realizados por terceros, las ingenierías y los instaladores deben realizar sus propios cálculos y comprobaciones de las instalaciones proyectadas

La relación comercial entre INOXPRES, S.A y sus clientes, estará sujeta a las condiciones generales de venta publicada en el enlace www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/

The values shown in this sheet are approximate and merely indicative data, which can be altered by factors such as the type of fluid, the density, the viscosity and the roughness of the material's surface.
INOXPRES, S.A is not responsible for the calculations made by third parties, engineering companies and installers must carry out their own calculations and checks of the planned installations.

The commercial relationship between INOXPRES, S.A and its clients will be subject to the general conditions of sale published in the link www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/