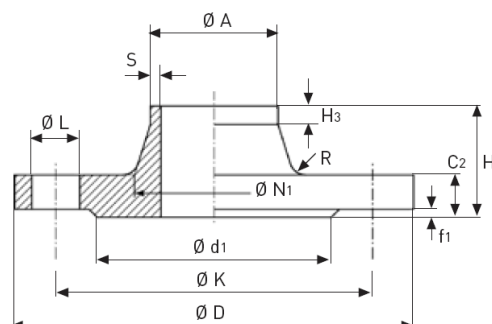


ARTÍCULO / ARTICLE:

Brida con cuello EN 1092-1-11 PN 16 para tubo ISO / PN 16 EN 1092-1-11 weld-neck flange for ISO tube

Características principales / Main features:

- **Material / Material:** Acero inoxidable AISI-316L (1.4404) o AISI-304L (1.4307). **Dos opciones disponibles / Stainless Steel AISI-316L (1.4404) or AISI-304L (1.4307). Two options available.**
- **Presión Nominal (PN) / Nominal Pressure (PN):** 16 bar.
- **Tipo de brida / Flange type:** 11 (brida con cuello para soldar / Weld-neck flange for welding).
- **Tipo de cara / Face type:** B (cara con resalte / raised face).
- **Brida según normativas / Flange according to the standards:** EN 1092-1-11, DIN 2633, PED 97/23/CE.
- **Brida para tubo ISO / Flange for ISO tube.**
- **Temperatura máxima de operación / Maximum working temperature:** 500 °C.



Código / Code		PN	DN	Tubo Tube A mm	Brida / Flange										Tornillos / Bolts			Peso (kg/ud)
AISI-304L	AISI-316L				D	C ₂	K	H ₂	N ₁	S	R	H ₃	d ₁	f ₁	N.	Rosca/Thread	L mm	
332BCC015	334BCC015	PN10=PN16=PN25=PN40	15	21,3	95	(14) 16	65	38	32	2,0	4	6	45	2	4	M12	14	0,77
332BCC020	334BCC020		20	26,9	105	(16) 18	75	40	40	2,3	4	6	58	2	4	M12	14	1,09
332BCC025	334BCC025		25	33,7	115	(16) 18	85	40	45	2,6	4	6	68	2	4	M12	14	130
332BCC032	334BCC032		32	42,4	140	(16) 18	100	42	56	2,6	6	6	78	2	4	M16	18	1,91

Inoxpres, S.A.

Pol. Ind. Can Vinyals | C/ Elionor de Sicília, 11-13

08130 Sta. Perpètua de Mogoda (Bcn) | ESP

Tel. +34 935 754 136 | Fax +34 935 646 202

info@inoxpres.com

Código / Code		PN	DN	Tubo Tube	Brida / Flange										Tornillos / Bolts			Peso (kg/ud)
AISI-304L	AISI-316L			A mm	D	C ₂	K	H ₂	N ₁	S	R	H ₃	d ₁	f ₁	N.	Rosca/Thread	L mm	
332BCC040	334BCC040	PN10=PN16	40	48,3	150	(16) 18	110	45	64	2,6	6	7	88	3	4	M16	18	2,15
332BCC050	334BCC050		50	60,3	165	18	125	45	75	2,9	6	8	102	3	4	M16	18	2,53
332BCC065	334BCC065		65	76,1	185	18	145	45	90	2,9	6	10	122	3	(4) 8	M16	18	3,03
332BCC080	334BCC080		80	88,9	200	20	160	50	105	3,2	8	10	138	3	8	M16	18	3,92
332BCC100	334BCC100		100	114,3	220	20	180	52	131	3,6	8	12	158	3	8	M16	18	4,62
332BCC125	334BCC125		125	139,7	250	22	210	55	156	4,0	8	12	188	3	8	M16	18	6,30
332BCC150	334BCC150		150	168,3	285	22	240	55	184	4,5	10	12	212	3	8	M20	22	7,81
332BCC200	334BCC200		200	219,1	340	24	295	62	235	5,9	10	16	268	3	12	M20	22	11,50
332BCC250	334BCC250		250	273,0	405	26	355	70	292	6,3	12	16	320	3	12	M24	26	16,70
332BCC300	334BCC300		300	323,9	460	28	410	78	344	7,1	12	16	370	4	12	M24	26	22,10
332BCC350	334BCC350	PN16	350	355,6	520	30	470	82	390	8,0	12	16	430	4	16	M24	26	32,80
332BCC400	334BCC400		400	406,4	580	32	525	85	445	8,0	12	16	482	4	16	M27	30	41,10
332BCC500	334BCC500		500	508,0	715	36	650	84	548	8,0	12	16	585	4	20	M30	33	66,20

(*) Medidas entre paréntesis según norma DIN 2633 PN 16.

(*) *Dimensions in parentheses according to DIN 2633 PN 16.*

Presión Nominal máxima (PNmáx) según DN / Maximum Nominal Pressure (PNmáx) depending on the DN

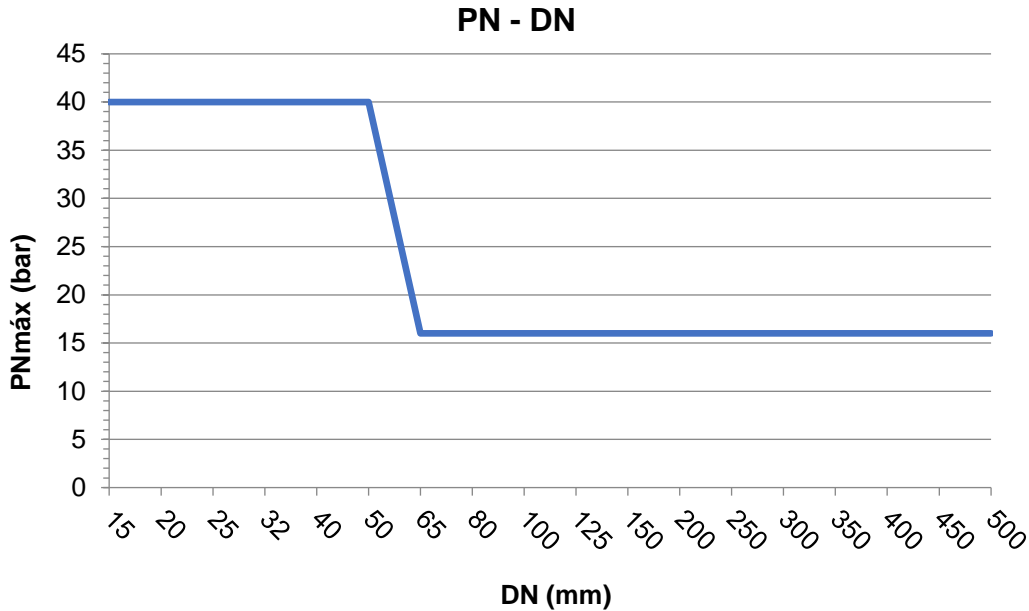


Gráfico 1. Relación Diámetro Nominal y presiones máximas / Nominal Diameter and maximum pressures relation.

Presión Nominal según Temperatura / Nominal Pressure depending on the Temperature

Evolución de la presión nominal con el incremento de la temperatura / Nominal pressure evolution with the temperature increase.

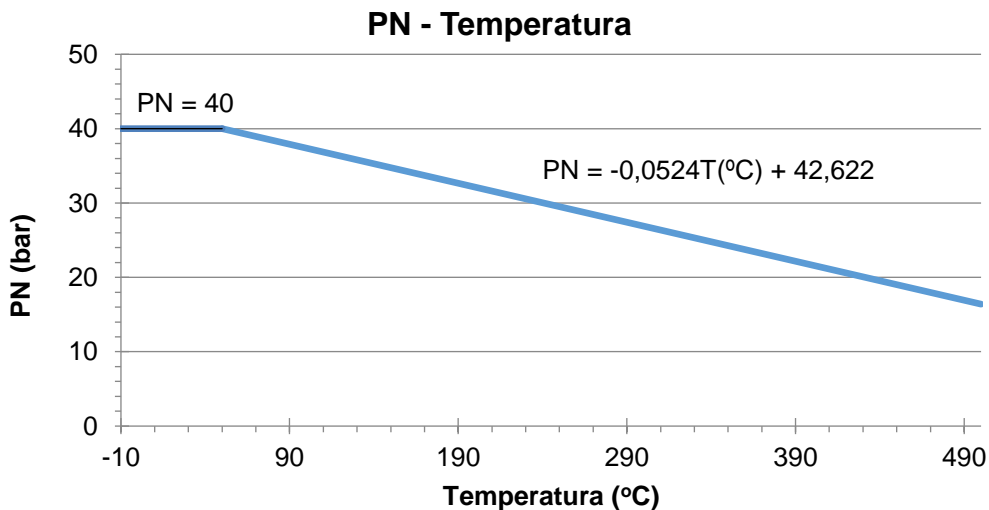


Gráfico 2. PN 40. Relación Presión Nominal y Temperatura / Nominal Pressure and Temperature relation.

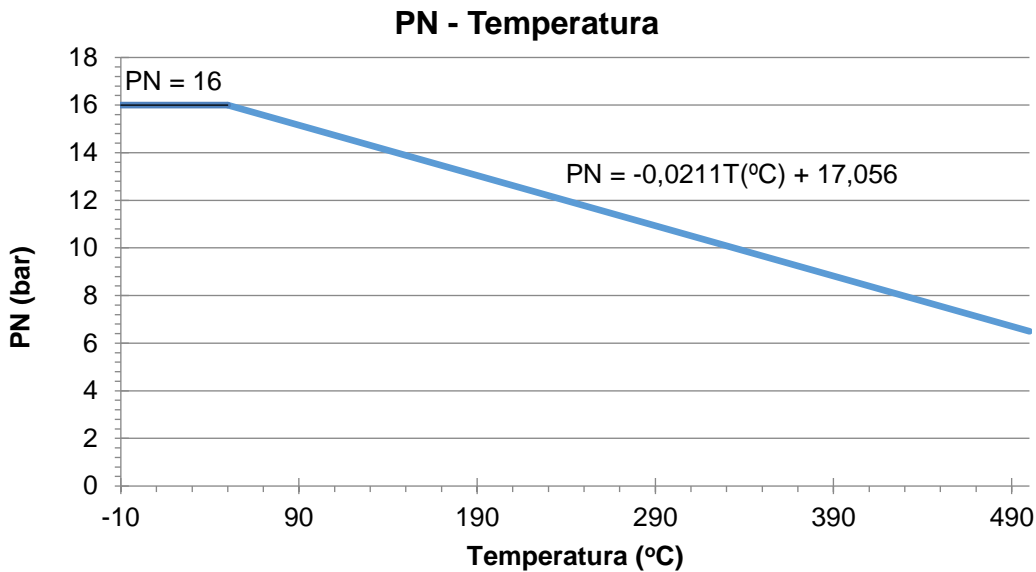
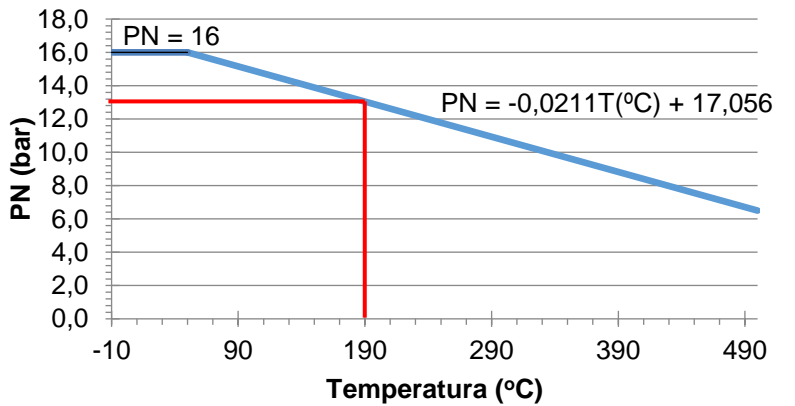


Gráfico 3. PN 16. Relación Presión Nominal y Temperatura / *Nominal Pressure and Temperature relation.*

Método de cálculo / <i>Calculation method</i>	
Determinación de la Presión Nominal de una brida PN 16 según la temperatura de operación.	<i>Nominal pressure of a PN 16 flange depending on the the working temperature.</i>
<h3 style="margin: 0;">PN - Temperatura</h3> 	
Ejemplo: A una temperatura de operación de 190°C , la Presión Nominal es de 13 bar .	<i>Example: With an operating temperature of 190 °C, we have a Nominal Pressure 13 bar.</i>

Nota: Para obtener información en relación a los campos de aplicación, consultar el manual técnico.
Note: To obtain information relative to the application fields, consult the technical manual.

Nota / Note:

Los valores mostrados en esta ficha son datos aproximados y meramente orientativos, que pueden verse alterados por factores como el tipo de fluido, la densidad, la viscosidad y la rugosidad de la superficie del material.

INOXPRES, S.A no se responsabiliza de los cálculos realizados por terceros, las ingenierías y los instaladores deben realizar sus propios cálculos y comprobaciones de las instalaciones proyectadas

La relación comercial entre INOXPRES, S.A y sus clientes, estará sujeta a las condiciones generales de venta publicada en el enlace www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/

The values shown in this sheet are approximate and merely indicative data, which can be altered by factors such as the type of fluid, the density, the viscosity and the roughness of the material's surface.

INOXPRES, S.A is not responsible for the calculations made by third parties, engineering companies and installers must carry out their own calculations and checks of the planned installations.

The commercial relationship between INOXPRES, S.A and its clients will be subject to the general conditions of sale published in the link www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/

Inoxpres, S.A.

Pol. Ind. Can Vinyals | C/ Elionor de Sicília, 11-13

08130 Sta. Perpètua de Mogoda (Bcn) | ESP

Tel. +34 935 754 136 | Fax +34 935 646 202

info@inoxpres.com