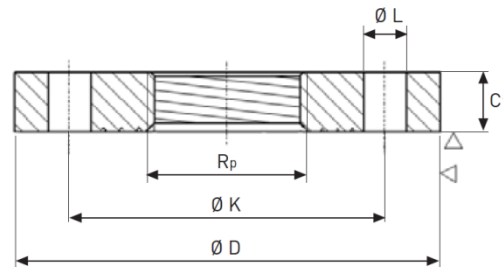


ARTÍCULO / ARTICLE:

Brida plana roscada EN 1092-1-01 PN 10 para tubo ISO / PN 10 EN 1092-1-01 threaded plate flange for ISO tube

Características principales / Main features:

- **Material / Material: Acero inoxidable EN 10088 1.4404 (AISI-316L) o 1.4307 (AISI-304L). Dos opciones disponibles / Stainless Steel EN 10088 1.4404 (AISI-316L) or 1.4307 (AISI-304L). Two options available.**
- **Presión Nominal (PN) / Nominal Pressure (PN): 10 bar.**
- **Tipo de brida / Flange type: 01 (brida plana para soldar / plate flange for welding).**
- **Tipo de cara / Face type: A (cara plana / flat face).**
- **Brida según normativas / Flange according to the standards: EN 1092-1-01, DIN 2576, PED 97/23/CE.**
- **Rosca interior según / Internal thread according to: EN 10226-1 (ISO 7/1).**
- **Brida para tubo ISO / Flange for ISO tube.**
- **Temperatura máxima de operación / Maximum working temperature: 500 °C.**



Código / Code		PN	DN (mm)	Tubo/ Tube	Brida / Flange				Tornillos / Bolts			Peso (kg/ud)
AISI-304L	AISI-316L			d1 (mm)	Rp	D (mm)	C1 (mm)	K (mm)	N.	Rosca/ Thread	L (mm)	
352BR015	354BR015	PN10	15	21,3	1/2"	95	14	65	4	M12	14	0,669
352BR020	354BR020		20	26,9	3/4"	105	16	75	4	M12	14	0,936
352BR025	354BR025		25	33,7	1"	115	16	85	4	M12	14	1,110
352BR032	354BR032		32	42,4	1.1/4"	140	(16)18	100	4	M16	18	1,620
352BR040	354BR040		40	48,3	1.1/2"	150	(16)18	110	4	M16	18	1,860

Inoxpres, S.A.

Pol. Ind. Can Vinyals | C/ Elionor de Sicília, 11-13

08130 Sta. Perpètua de Mogoda (Bcn) | ESP

Tel. +34 935 754 136 | Fax +34 935 646 202

info@inoxpres.com

Código / Code		PN	DN (mm)	Tubo/ Tube	Brida / Flange				Tornillos / Bolts			Peso (kg/ud)
AISI-304L	AISI-316L			d1 (mm)	Rp	D (mm)	C ₁ (mm)	K (mm)	N.	Rosca/ Thread	L (mm)	
352BR050	354BR050		50	60,3	2"	165	(18)20	125	4	M16	18	2,470
352BR065	354BR065		65	76,1	2.1/2"	185	(18)20	145	(4) 8	M16	18	3,000
352BR080	354BR080		80	88,9	3"	200	20	160	8	M16	18	3,790
352BR100	354BR100		100	114,3	4"	220	(20)22	180	8	M16	18	4,030

(*) Medidas entre paréntesis según norma DIN 2576 PN 10.

(*) Dimensions in parentheses according to DIN 2576 PN 10.

Presión Nominal según Temperatura / Nominal Pressure depending on the Temperature

Evolución de la presión nominal con el incremento de la temperatura / Nominal pressure evolution with the temperature increase.

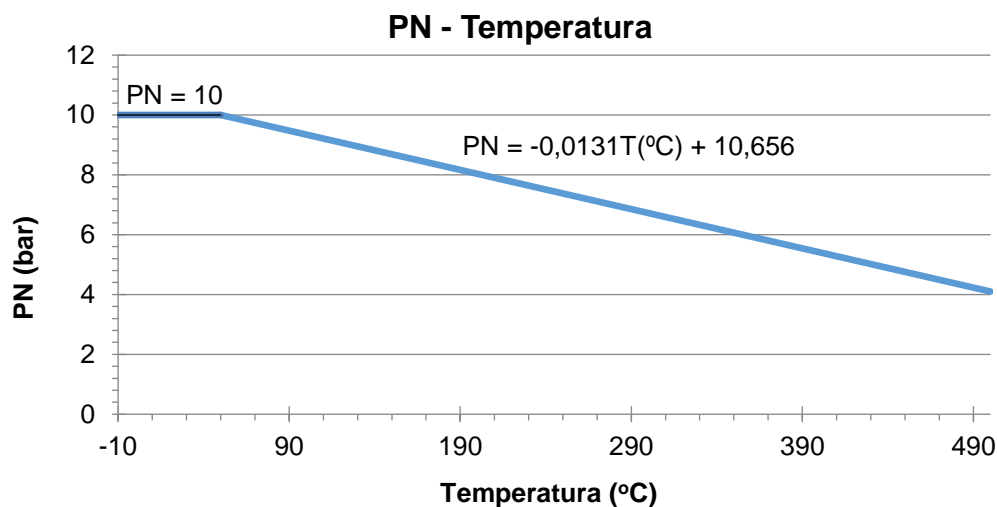


Gráfico 1. PN10. Relación Presión Nominal y Temperatura / Nominal Pressure and Temperature relation.

Inoxpres, S.A.

Pol. Ind. Can Vinyals | C/ Elionor de Sicília, 11-13

08130 Sta. Perpètua de Mogoda (Bcn) | ESP

Tel. +34 935 754 136 | Fax +34 935 646 202

info@inoxpres.com

Método de cálculo / Calculation method	
Determinación de la Presión Nominal de una brida PN 10 según la temperatura de operación.	<i>Nominal pressure of a PN 10 flange depending on the the working temperature.</i>
<div data-bbox="319 537 1276 1030" data-label="Figure"> <p style="text-align: center;">PN - Temperatura</p> <p style="text-align: center;">PN = -0,0131T(°C) + 10,656</p> </div>	
Ejemplo: A una temperatura de operación de 190°C , la Presión Nominal es de 8,2 bar .	<i>Example: With an operating temperature of 190 °C, we have a Nominal Pressure 8,2 bar.</i>

Nota: Para obtener información en relación a los campos de aplicación, consultar el manual técnico.
 Note: To obtain information relative to the application fields, consult the technical manual.

Nota / Note:

Los valores mostrados en esta ficha son datos aproximados y meramente orientativos, que pueden verse alterados por factores como el tipo de fluido, la densidad, la viscosidad y la rugosidad de la superficie del material. INOXPRES, S.A no se responsabiliza de los cálculos realizados por terceros, las ingenierías y los instaladores deben realizar sus propios cálculos y comprobaciones de las instalaciones proyectadas

La relación comercial entre INOXPRES, S.A y sus clientes, estará sujeta a las condiciones generales de venta publicada en el enlace www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/

The values shown in this sheet are approximate and merely indicative data, which can be altered by factors such as the type of fluid, the density, the viscosity and the roughness of the material's surface. INOXPRES, S.A is not responsible for the calculations made by third parties, engineering companies and installers must carry out their own calculations and checks of the planned installations.

The commercial relationship between INOXPRES, S.A and its clients will be subject to the general conditions of sale published in the link www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/