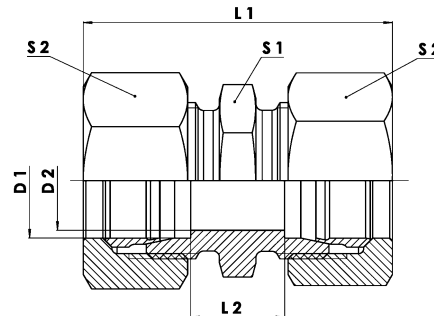
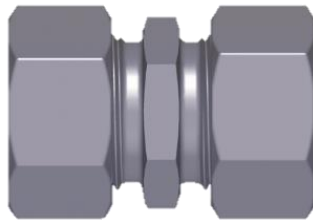


ARTÍCULO / ARTICLE:

Unión doble DIN 2353 / DIN 2353 double union

Características principales / Main features:

- **Material / Material:** Acero inoxidable AISI-316 Ti (1.4571) / Stainless Steel AISI-316 Ti (1.4571).
- **Accesorio según DIN 2353, ISO 8434-1 con cono interior W, DIN 3861 (cono 24°) / Fitting according to DIN 2353, ISO 8434-1 with W internal cone, DIN 3861 (24° cone).**
- **Anillo (ovalillo) de doble filo (PDR) / Double edge cutting ring (PDR).**
- **Disponible en serie L (media presión) y S (alta presión) / Available in series L (light-duty) and S (heavy-duty).**
- **Rango de temperatura de operación / Working temperature range:** -196 °C / +400 °C.
- **Rango de presiones de operación / Working pressure range:** -1 bar / +800 bar.
- **Importante / Important:** El tubo debe ser según EN 10217-7 y EN 10216-5 con tratamiento térmico / The tube should be according to EN 10217-7 and EN 10216-5 with heat treatment.



Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55UD06L	L	6	4	40	10	12	14	0,035	500
55UD08L		8	6	41	11	14	17	0,050	500
55UD10L		10	8	44	13	17	19	0,065	500
55UD12L		12	10	44	14	19	22	0,085	400
55UD15L		15	12	47	16	22	27	0,140	400
55UD18L		18	15	49	16	27	32	0,201	400

Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55UD22L		22	19	54	20	32	36	0,274	250
55UD28L		28	24	56,5	21	41	41	0,347	250
55UD35L		35	30	65,5	20	46	50	0,543	250
55UD42L		42	36	68	21	55	60	0,790	250
55UD06S	S	6	4	46,5	16	14	17	0,065	800
55UD08S		8	5	49	18	17	19	0,083	800
55UD10S		10	7	51,5	17	19	22	0,110	800
55UD12S		12	8	52,5	19	22	24	0,135	630
55UD14S		14	10	59,5	22	24	27	0,187	630
55UD16S		16	12	58,5	21	27	30	0,229	630
55UD20S		20	16	69,5	23	32	36	0,371	420
55UD25S		25	20	78	26	41	46	0,672	420
55UD30S		30	25	84,5	27	46	50	0,821	420
55UD38S		38	32	95	29	55	60	1,215	420

Presión máxima de trabajo según Temperatura / Maximum working pressure depending on the Temperature

Evolución de la presión máxima de trabajo con el incremento de la temperatura / Maximum working pressure evolution with the temperature increase.

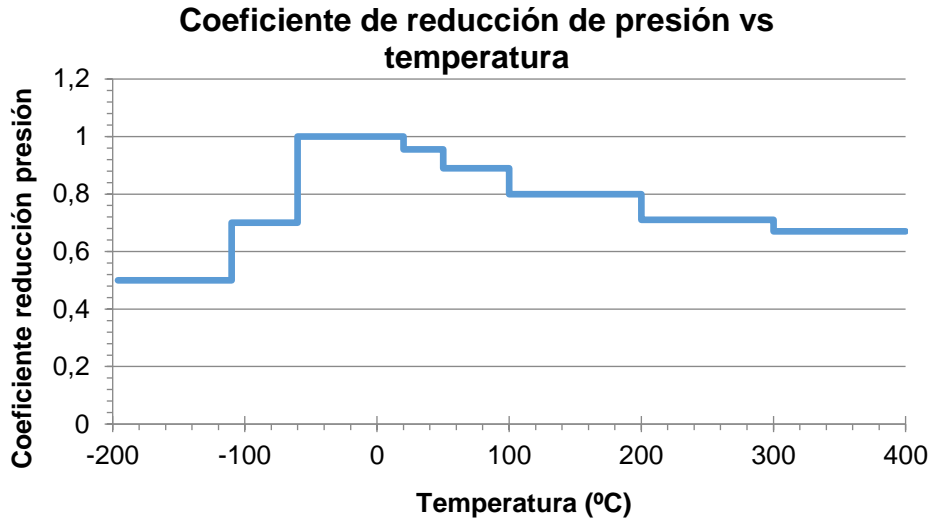
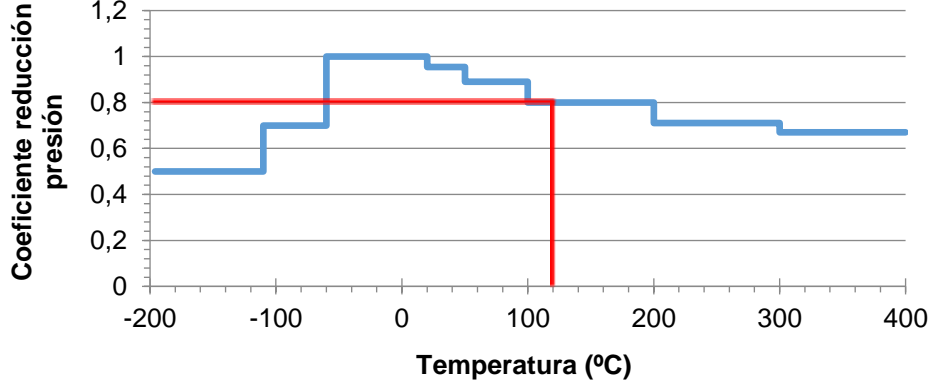


Gráfico 1. Relación coeficiente de reducción de presión y Temperatura / Pressure reduction coefficient and Temperature relation.

Método de cálculo / Calculation method	
Determinación de la Presión de trabajo según la temperatura de operación y la presión nominal de un accesorio de diámetro y serie conocidos.	<i>Working pressure depending on the the working temperature and the nominal pressure of a fitting with a known diameter and series.</i>
<p>Coeficiente de reducción de presión vs temperatura</p> 	

A 120 °C, el coeficiente de reducción de presión es de 0,89. Multiplicando la presión nominal (630 bar en el caso del accesorio de D1=12 mm y serie S) por el coeficiente de reducción, se determina la presión máxima de operación.

$$P_{max} = P_{calc} \cdot C_r$$

$$P_{max} = 630 \text{ bar} \cdot 0,89 = 561 \text{ bar}$$

Ejemplo: En un accesorio de **D1=12 mm** y **serie S** a una temperatura de operación de **120°C**, el coeficiente de reducción de presión es de **0,89** y la presión máxima de operación es de **561 bar**.

*Example: With a fitting of **D1=12 mm** and **series S** at an operating temperature of **120 °C**, the pressure reduction coefficient is **0,89** and the maximum working pressure is **561 bar**.*

Nota: Para obtener información en relación a los campos de aplicación, consultar el manual técnico.
Note: To obtain information relative to the application fields, consult the technical manual.

Nota / Note:

Los valores mostrados en esta ficha son datos aproximados y meramente orientativos, que pueden verse alterados por factores como el tipo de fluido, la densidad, la viscosidad y la rugosidad de la superficie del material. INOXPRES, S.A no se responsabiliza de los cálculos realizados por terceros, las ingenierías y los instaladores deben realizar sus propios cálculos y comprobaciones de las instalaciones proyectadas

La relación comercial entre INOXPRES, S.A y sus clientes, estará sujeta a las condiciones generales de venta publicada en el enlace www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/

The values shown in this sheet are approximate and merely indicative data, which can be altered by factors such as the type of fluid, the density, the viscosity and the roughness of the material's surface. INOXPRES, S.A is not responsible for the calculations made by third parties, engineering companies and installers must carry out their own calculations and checks of the planned installations.

The commercial relationship between INOXPRES, S.A and its clients will be subject to the general conditions of sale published in the link www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/

Inoxpres, S.A.

Pol. Ind. Can Vinyals | C/ Elionor de Sicília, 11-13

08130 Sta. Perpètua de Mogoda (Bcn) | ESP

Tel. +34 935 754 136 | Fax +34 935 646 202

info@inoxpres.com