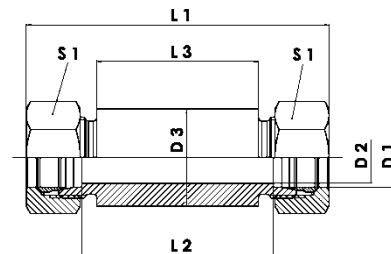


ARTÍCULO / ARTICLE:

Pasamuros soldar tubo-tubo DIN 2353 / DIN 2353 weld-in bulkhead elbow

Características principales / Main features:

- **Material / Material:** Acero inoxidable AISI-316 Ti (1.4571) / Stainless Steel AISI-316 Ti (1.4571).
- **Accesorio según DIN 2353, ISO 8434-1 con cono interior W, DIN 3861 (cono 24°)** / Fitting according to DIN 2353, ISO 8434-1 with W internal cone, DIN 3861 (24° cone).
- **Anillo (ovalillo) de doble filo (PDR)** / Double edge cutting ring (PDR).
- **Disponible en serie L (media presión) y S (alta presión)** / Available in series L (light-duty) and S (heavy-duty).
- **Rango de temperatura de operación / Working temperature range:** -196 °C / +400 °C.
- **Rango de presiones de operación / Working pressure range:** -1 bar / +800 bar.
- **Importante / Important:** El tubo debe ser según EN 10217-7 y EN 10216-5 con tratamiento térmico / The tube should be according to EN 10217-7 and EN 10216-5 with heat treatment.



Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	S1 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55PST06L	L	6	4	18	86	56	50	14	0,127	500
55PST08L		8	6	20	86	56	50	17	0,155	500
55PST10L		10	8	22	88	58	50	19	0,184	500
55PST12L		12	10	25	88	58	50	22	0,236	400
55PST15L		15	12	28	100	70	60	27	0,360	400
55PST18L		18	15	32	102	69	60	32	0,480	400
55PST22L		22	19	36	107	73	60	36	0,590	250
55PST28L		28	24	40	108	73	60	41	0,668	250

Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	S1 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55PST35L	S	35	30	50	114	71	60	50	1,065	250
55PST42L		42	36	60	116	70	60	60	1,530	250
55PST06S		6	4	20	90	60	50	17	0,177	800
55PST08S		8	5	22	91	60	50	19	0,210	800
55PST10S		10	7	25	90	59	50	22	0,272	800
55PST12S		12	8	28	94	59	50	24	0,333	630
55PST14S		14	10	30	104	72	60	27	0,454	630
55PST16S		16	12	36	108	71	60	30	0,590	630
55PST20S		20	16	38	114	77	60	36	0,748	420
55PST25S		25	20	45	124	72	60	46	1,180	420
55PST30S		30	25	50	126	73	60	50	1,390	420
55PST38S		38	32	60	128	72	60	60	1,900	420

Presión máxima de trabajo según Temperatura / Maximum working pressure depending on the Temperature

Evolución de la presión máxima de trabajo con el incremento de la temperatura / Maximum working pressure evolution with the temperature increase.

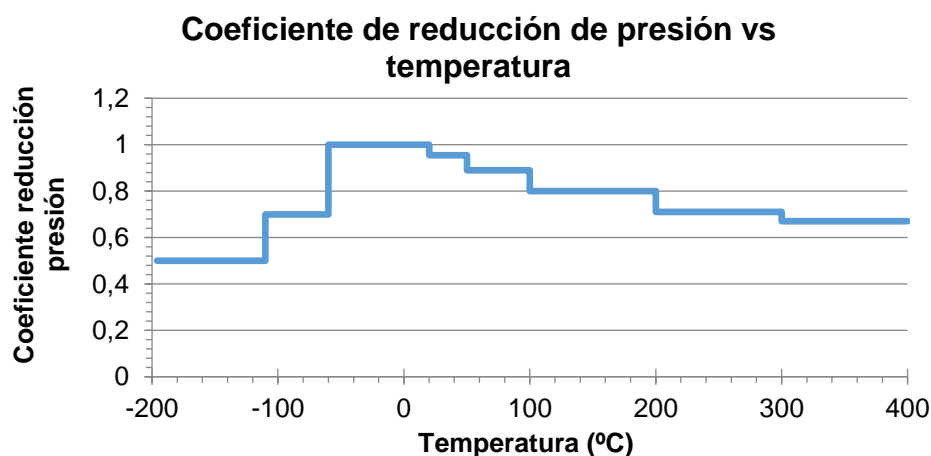
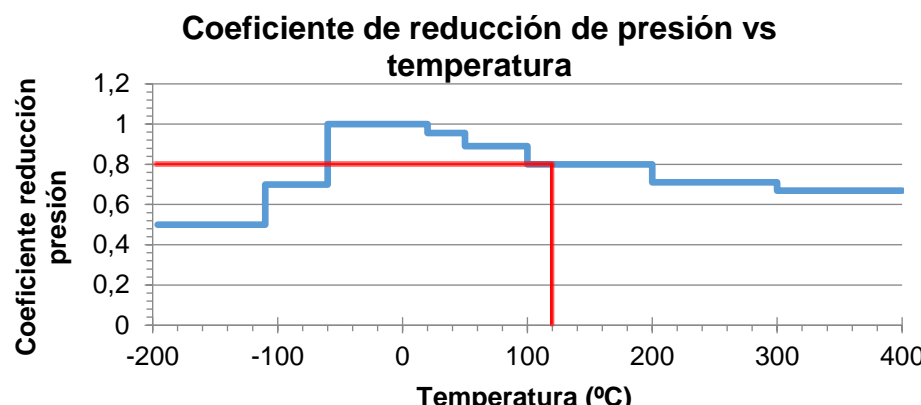


Gráfico 1. Relación coeficiente de reducción de presión y Temperatura / Pressure reduction coefficient and Temperature

Método de cálculo / Calculation method	
<p>Determinación de la Presión de trabajo según la temperatura de operación y la presión nominal de un accesorio de diámetro y serie conocidos.</p>	<p><i>Working pressure depending on the the working temperature and the nominal pressure of a fitting with a known diameter and series.</i></p>
<p>Coeficiente de reducción de presión vs temperatura</p> 	
<p>A 120 °C, el coeficiente de reducción de presión es de 0,89. Multiplicando la presión nominal (630 bar en el caso del accesorio de D1=12 mm y serie S) por el coeficiente de reducción, se determina la presión máxima de operación.</p> $P_{max} = P_{calc} \cdot C_r$ $P_{max} = 630 \text{ bar} \cdot 0,89 = 561 \text{ bar}$	
<p>Ejemplo: En un accesorio de D1=12 mm y serie S a una temperatura de operación de 120°C, el coeficiente de reducción de presión es de 0,89 y la presión máxima de operación es de 561 bar.</p>	<p><i>Example: With a fitting of D1=12 mm and series S at an operating temperature of 120 °C, the pressure reduction coefficient is 0,89 and the maximum working pressure is 561 bar.</i></p>

Nota: Para obtener información en relación a los campos de aplicación, consultar el manual técnico.
 Note: To obtain information relative to the application fields, consult the technical manual.

Nota / Note:

Los valores mostrados en esta ficha son datos aproximados y meramente orientativos, que pueden verse alterados por factores como el tipo de fluido, la densidad, la viscosidad y la rugosidad de la superficie del material.
 INOXPRES, S.A no se responsabiliza de los cálculos realizados por terceros, las ingenierías y los instaladores deben realizar sus propios cálculos y comprobaciones de las instalaciones proyectadas

La relación comercial entre INOXPRES, S.A y sus clientes, estará sujeta a las condiciones generales de venta publicada en el enlace www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/

*The values shown in this sheet are approximate and merely indicative data, which can be altered by factors such as the type of fluid, the density, the viscosity and the roughness of the material's surface.
 INOXPRES, S.A is not responsible for the calculations made by third parties, engineering companies and installers must carry out their own calculations and checks of the planned installations.*

The commercial relationship between INOXPRES, S.A and its clients will be subject to the general conditions of sale published in the link www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/