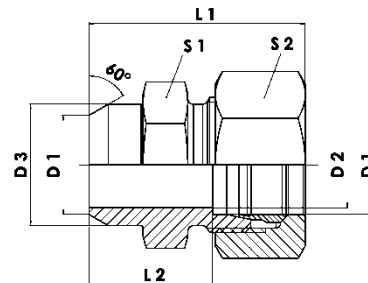
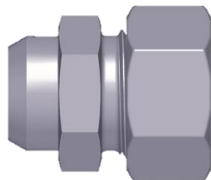


## ARTÍCULO / ARTICLE:

# Unión para soldar DIN 2353 / DIN 2353 union for welding

Características principales / Main features:

- **Material / Material:** Acero inoxidable AISI-316 Ti (1.4571) / Stainless Steel AISI-316 Ti (1.4571).
- **Accesorio según DIN 2353, ISO 8434-1 con cono interior W, DIN 3861 (cono 24°)** / Fitting according to DIN 2353, ISO 8434-1 with W internal cone, DIN 3861 (24° cone).
- **Anillo (ovalillo) de doble filo (PDR)** / Double edge cutting ring (PDR).
- **Extremo para soldar a tope** / Butt welding port.
- **Disponible en serie L (media presión) y S (alta presión)** / Available in series L (light-duty) and S (heavy-duty).
- **Rango de temperatura de operación** / Working temperature range: -196 °C / +400 °C.
- **Rango de presiones de operación** / Working pressure range: -1 bar / +800 bar.
- **Importante / Important:** El tubo debe ser según EN 10217-7 y EN 10216-5 con tratamiento térmico / The tube should be according to EN 10217-7 and EN 10216-5 with heat treatment.



Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55US06L	L	6	4	10	29	14	12	14	0,025	500
55US08L		8	6	12	31	16	14	17	0,036	500
55US10L		10	8	14	33	18	17	19	0,047	500
55US12L		12	10	16	33	18	19	22	0,055	400
55US15L		15	12	19	37	22	24	27	0,090	400
55US18L		18	15	22	40	23,5	27	32	0,130	400

Inoxpres, S.A.

Pol. Ind. Can Vinyals | C/ Elionor de Sicília, 11-13

08130 Sta. Perpètua de Mogoda (Bcn) | ESP

Tel. +34 935 754 136 | Fax +34 935 646 202

[info@inoxpres.com](mailto:info@inoxpres.com)

Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55US22L	S	22	19	27	45	28,5	32	36	0,190	250
55US28L		28	24	32	47	30,5	41	41	0,270	250
55US35L		35	30	40	54	32,5	46	50	0,395	250
55US42L		42	36	46	58	35	55	60	0,585	250
55US06S		6	4	11	34	19	14	17	0,038	800
55US08S		8	5	13	36	21	17	19	0,054	800
55US10S		10	7	15	39	22,5	19	22	0,070	800
55US12S		12	8	17	41	24,5	22	24	0,125	630
55US14S		14	10	19	45	27	24	27	0,140	630
55US16S		16	12	21	45	26,5	27	30	0,156	630
55US20S		20	16	26	51	29,5	32	36	0,240	420
55US25S		25	20	31	56	32	41	46	0,460	420
55US30S		30	25	36	62	35,5	46	50	0,555	420
55US38S		38	32	44	69	38	55	60	0,786	420

### Presión máxima de trabajo según Temperatura / *Maximum working pressure depending on the Temperature*

Evolución de la presión máxima de trabajo con el incremento de la temperatura / *Maximum working pressure evolution with the temperature increase.*

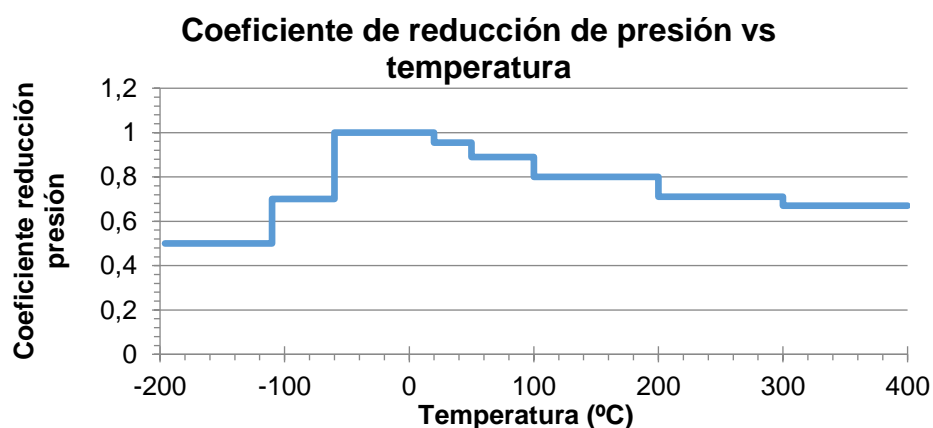
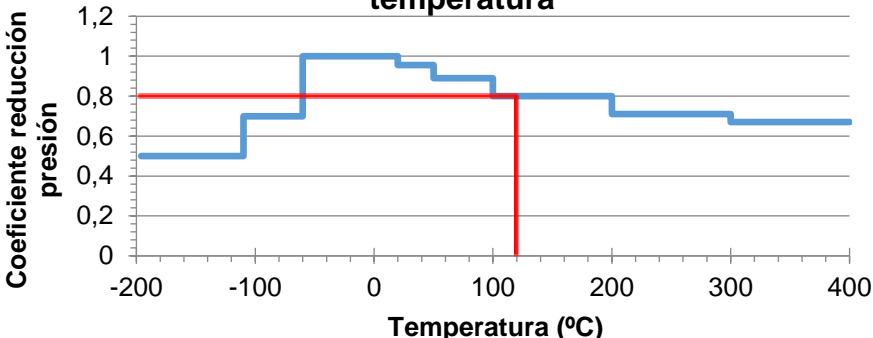


Gráfico 1. Relación coeficiente de reducción de presión y Temperatura / *Pressure reduction coefficient and Temperature*

Método de cálculo / Calculation method	
Determinación de la Presión de trabajo según la temperatura de operación y la presión nominal de un accesorio de diámetro y serie conocidos.	<i>Working pressure depending on the the working temperature and the nominal pressure of a fitting with a known diameter and series.</i>
<p><b>Coefficiente de reducción de presión vs temperatura</b></p> 	
<p>A 120 °C, el coeficiente de reducción de presión es de 0,89. Multiplicando la presión nominal (630 bar en el caso del accesorio de D1=12 mm y serie S) por el coeficiente de reducción, se determina la presión máxima de operación.</p> $P_{max} = P_{calc} \cdot C_r$ $P_{max} = 630 \text{ bar} \cdot 0,89 = 561 \text{ bar}$	
Ejemplo: En un accesorio de <b>D1=12 mm</b> y <b>serie S</b> a una temperatura de operación de <b>120°C</b> , el coeficiente de reducción de presión es de <b>0,89</b> y la presión máxima de operación es de <b>561 bar</b> .	<i>Example: With a fitting of <b>D1=12 mm</b> and <b>series S</b> at an operating temperature of <b>120 °C</b>, the pressure reduction coefficient is <b>0,89</b> and the maximum working pressure is <b>561 bar</b>.</i>

Nota: Para obtener información en relación a los campos de aplicación, consultar el manual técnico.  
 Note: To obtain information relative to the application fields, consult the technical manual.

Nota / Note:

Los valores mostrados en esta ficha son datos aproximados y meramente orientativos, que pueden verse alterados por factores como el tipo de fluido, la densidad, la viscosidad y la rugosidad de la superficie del material.  
 INOXPRES, S.A no se responsabiliza de los cálculos realizados por terceros, las ingenierías y los instaladores deben realizar sus propios cálculos y comprobaciones de las instalaciones proyectadas

La relación comercial entre INOXPRES, S.A y sus clientes, estará sujeta a las condiciones generales de venta publicada en el enlace [www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/](http://www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/)

The values shown in this sheet are approximate and merely indicative data, which can be altered by factors such as the type of fluid, the density, the viscosity and the roughness of the material's surface.  
 INOXPRES, S.A is not responsible for the calculations made by third parties, engineering companies and installers must carry out their own calculations and checks of the planned installations. The commercial relationship between INOXPRES, S.A and its clients will be subject to the general conditions of sale published in the link [www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/](http://www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/)