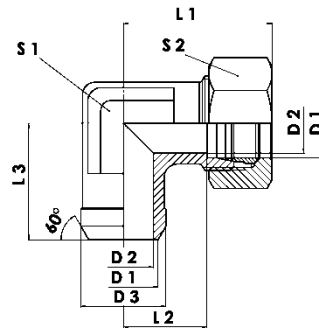
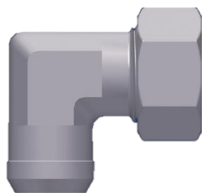


## ARTÍCULO / ARTICLE:

# Codo para soldar DIN 2353 / DIN 2353 elbow for welding

Características principales / Main features:

- **Material / Material:** Acero inoxidable AISI-316 Ti (1.4571) / Stainless Steel AISI-316 Ti (1.4571).
- **Accesorio según DIN 2353, ISO 8434-1 con cono interior W, DIN 3861 (cono 24°)** / Fitting according to DIN 2353, ISO 8434-1 with W internal cone, DIN 3861 (24° cone).
- **Anillo (ovalillo) de doble filo (PDR)** / Double edge cutting ring (PDR).
- **Extremo para soldar a tope** / Butt welding port.
- **Disponible en serie L (media presión) y S (alta presión)** / Available in series L (light-duty) and S (heavy-duty).
- **Rango de temperatura de operación** / Working temperature range: -196 °C / +400 °C.
- **Rango de presiones de operación** / Working pressure range: -1 bar / +800 bar.
- **Importante / Important:** El tubo debe ser según EN 10217-7 y EN 10216-5 con tratamiento térmico / The tube should be according to EN 10217-7 and EN 10216-5 with heat treatment.



Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55CS06L	L	6	4	10	27	12	12	14	0,034	500
55CS08L		8	6	12	29	14	12	17	0,047	500
55CS10L		10	8	14	30	15	14	19	0,061	500
55CS12L		12	10	16	32	17	17	22	0,078	400
55CS15L		15	12	19	36	21	19	27	0,127	400

Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	S1 (mm)	S2 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55CS18L		18	15	22	40	23,5	24	32	0,204	400
55CS22L		22	19	27	44	27,5	27	36	0,261	250
55CS28L		28	24	32	47	30,5	36	41	0,382	250
55CS35L		35	30	40	56	34,5	41	50	0,638	250
55CS42L		42	36	16	63	40	50	60	0,998	250
55CS06S	S	6	4	10	31	16	12	17	0,054	800
55CS08S		8	5	13	32	17	14	19	0,071	800
55CS10S		10	7	15	34	17,5	17	22	0,096	800
55CS12S		12	8	17	38	21,5	17	24	0,123	630
55CS14S		14	10	19	40	22	19	27	0,154	630
55CS16S		16	12	21	43	24,5	24	30	0,230	630
55CS20S		20	16	26	48	26,5	27	36	0,327	420
55CS25S		25	20	31	54	30	36	46	0,589	420
55CS30S		30	25	36	62	35,5	41	50	0,839	420
55CS38S		38	32	44	72	41	50	60	1,298	420

**Presión máxima de trabajo según Temperatura / Maximum working pressure depending on the Temperature**

Evolución de la presión máxima de trabajo con el incremento de la temperatura / Maximum working pressure evolution with the temperature increase.

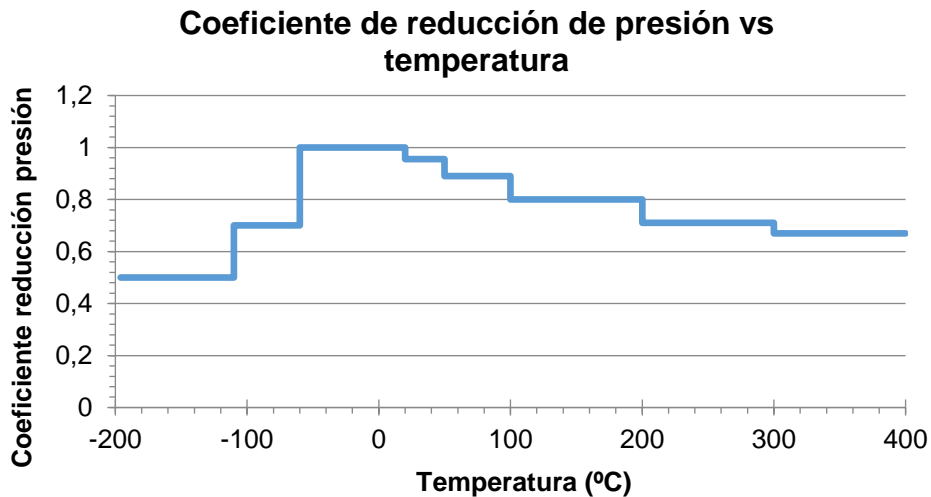
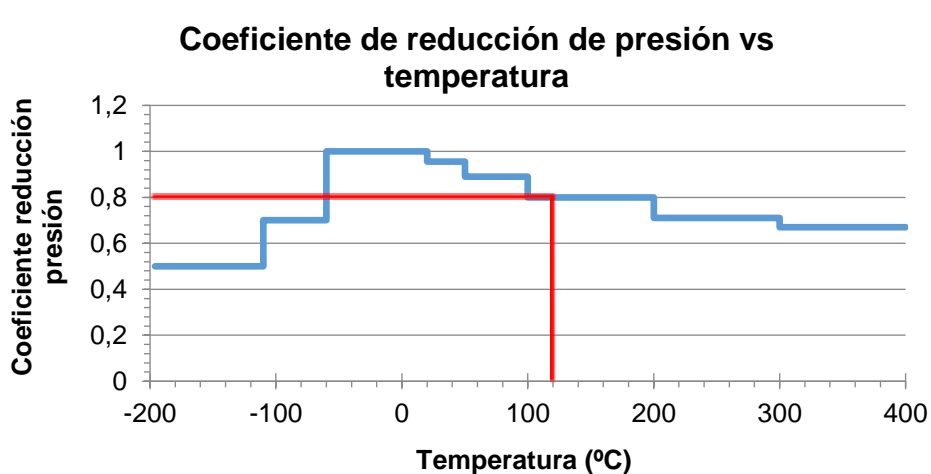


Gráfico 1. Relación coeficiente de reducción de presión y Temperatura / Pressure reduction coefficient and Temperature relation.

<b>Método de cálculo / Calculation method</b>	
Determinación de la Presión de trabajo según la temperatura de operación y la presión nominal de un accesorio de diámetro y serie conocidos.	<i>Working pressure depending on the the working temperature and the nominal pressure of a fitting with a known diameter and series.</i>
<p><b>Coefficiente de reducción de presión vs temperatura</b></p>  <p style="text-align: center;">Temperatura (°C)</p>	

A 120 °C, el coeficiente de reducción de presión es de 0,89. Multiplicando la presión nominal (630 bar en el caso del accesorio de D1=12 mm y serie S) por el coeficiente de reducción, se determina la presión máxima de operación.

$$P_{max} = P_{calc} \cdot C_r$$

$$P_{max} = 630 \text{ bar} \cdot 0,89 = 561 \text{ bar}$$

Ejemplo: En un accesorio de **D1=12 mm** y **serie S** a una temperatura de operación de **120°C**, el coeficiente de reducción de presión es de **0,89** y la presión máxima de operación es de **561 bar**.

*Example: With a fitting of **D1=12 mm** and **series S** at an operating temperature of **120 °C**, the pressure reduction coefficient is **0,89** and the maximum working pressure is **561 bar**.*

Nota: Para obtener información en relación a los campos de aplicación, consultar el manual técnico.  
*Note: To obtain information relative to the application fields, consult the technical manual.*

Nota / Note:

Los valores mostrados en esta ficha son datos aproximados y meramente orientativos, que pueden verse alterados por factores como el tipo de fluido, la densidad, la viscosidad y la rugosidad de la superficie del material. INOXPRES, S.A no se responsabiliza de los cálculos realizados por terceros, las ingenierías y los instaladores deben realizar sus propios cálculos y comprobaciones de las instalaciones proyectadas

*La relación comercial entre INOXPRES, S.A y sus clientes, estará sujeta a las condiciones generales de venta publicada en el enlace [www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/](http://www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/)*

*The values shown in this sheet are approximate and merely indicative data, which can be altered by factors such as the type of fluid, the density, the viscosity and the roughness of the material's surface.*

*INOXPRES, S.A is not responsible for the calculations made by third parties, engineering companies and installers must carry out their own calculations and checks of the planned installations. The commercial relationship between INOXPRES, S.A and its clients will be subject to the general conditions of sale published in the link [www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/](http://www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/)*

**Inoxpres, S.A.**

Pol. Ind. Can Vinyals l Ctra. B142 km 0,6  
08130 Sta. Perpètua de Mogoda (Bcn) | ESP.  
Tel. +34 935 754 136 | Fax +34 935 646 202

[info@inoxpres.com](mailto:info@inoxpres.com)