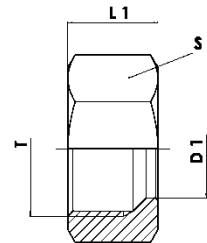


ARTÍCULO / ARTICLE:

Tuerca DIN 3870 para anillo DIN 2353 / DIN 2353 nut DIN 3870 for cutting ring

Características principales / Main features:

- **Material / Material:** Acero inoxidable AISI-316 Ti (1.4571) / Stainless Steel AISI-316 Ti (1.4571).
- **Accesorio según DIN 2353, ISO 8434-1 con cono interior W, DIN 3861 (cono 24°) / Fitting according to DIN 2353, ISO 8434-1 with W internal cone, DIN 3861 (24° cone).**
- **Anillo (ovalillo) de doble filo (PDR) / Double edge cutting ring (PDR).**
- **Disponible en serie L (media presión) y S (alta presión) / Available in series L (light-duty) and S (heavy-duty).**
- **Rango de temperatura de operación / Working temperature range:** -196 °C / +400 °C.
- **Rango de presiones de operación / Working pressure range:** -1 bar / +800 bar.
- **Importante / Important:** El tubo debe ser según EN 10217-7 y EN 10216-5 con tratamiento térmico / The tube should be according to EN 10217-7 and EN 10216-5 with heat treatment.



Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	T	L1 (mm)	S1 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55TU06L	L	6	M12x1,5	14,5	14	0,010	500
55TU08L		8	M14x1,5	14,5	17	0,015	500
55TU10L		10	M16x1,5	15,5	19	0,019	500
55TU12L		12	M18x1,5	15,5	22	0,024	400
55TU15L		15	M22x1,5	17	27	0,041	400
55TU18L		18	M26x1,5	18	32	0,062	400
55TU22L		22	M30x2	20	36	0,081	250
55TU28L		28	M36x2	21	41	0,091	250

Código / Code	Serie / Series	D1 (mm)	T	L1 (mm)	S1 (mm)	Peso (kg/ud)	PN (bar)
55TU35L	S	35	M45x2	24	50	0,142	250
55TU42L		42	M52x2	24	60	0,220	250
55TU06S		6	M14x1,5	16,5	17	0,016	800
55TU08S		8	M16x1,5	16,5	19	0,019	800
55TU10S		10	M18x1,5	17,5	22	0,029	800
55TU12S		12	M20x1,5	17,5	24	0,034	630
55TU14S		14	M22x1,5	20,5	27	0,050	630
55TU16S		16	M24x1,5	20,5	30	0,064	630
55TU20S		20	M30x2	24	36	0,102	420
55TU25S		25	M36x2	27	46	0,210	420
55TU30S		30	M42x2	29	50	0,228	420
55TU38S		38	M52x2	32,5	60	0,356	420

Presión máxima de trabajo según Temperatura / Maximum working pressure depending on the Temperature

Evolución de la presión máxima de trabajo con el incremento de la temperatura / Maximum working pressure evolution with the temperature increase.

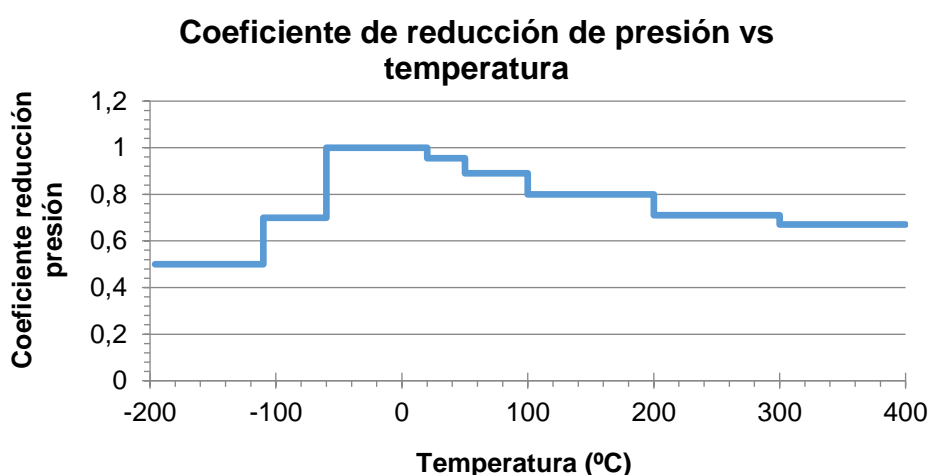
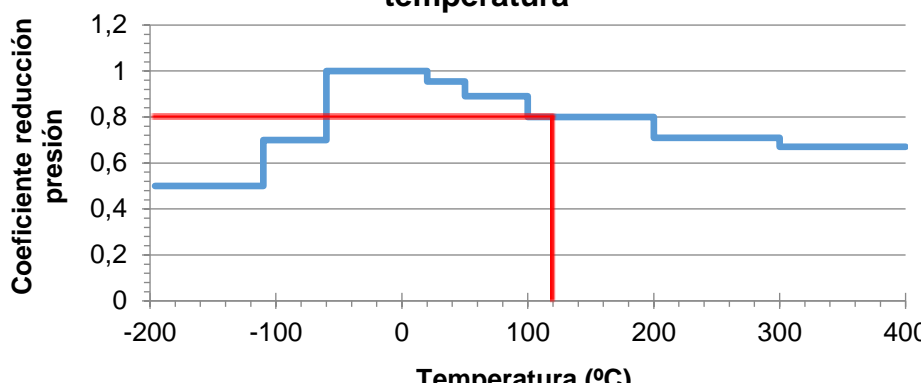


Gráfico 1. Relación coeficiente de reducción de presión y Temperatura / Pressure reduction coefficient and Temperature relation.

Método de cálculo / Calculation method	
Determinación de la Presión de trabajo según la	Working pressure depending on the the working

<p>temperatura de operación y la presión nominal de un accesorio de diámetro y serie conocidos.</p>	<p><i>temperature and the nominal pressure of a fitting with a known diameter and series.</i></p>
<div style="text-align: center;"> <p>Coefficiente de reducción de presión vs temperatura</p>  </div> <p>A 120 °C, el coeficiente de reducción de presión es de 0,89. Multiplicando la presión nominal (630 bar en el caso del accesorio de D1=12 mm y serie S) por el coeficiente de reducción, se determina la presión máxima de operación.</p> $P_{max} = P_{calc} \cdot C_r$ $P_{max} = 630 \text{ bar} \cdot 0,89 = 561 \text{ bar}$	
<p>Ejemplo: En un accesorio de D1=12 mm y serie S a una temperatura de operación de 120°C, el coeficiente de reducción de presión es de 0,89 y la presión máxima de operación es de 561 bar.</p>	<p><i>Example: With a fitting of D1=12 mm and series S at an operating temperature of 120 °C, the pressure reduction coefficient is 0,89 and the maximum working pressure is 561 bar.</i></p>

Nota: Para obtener información en relación a los campos de aplicación, consultar el manual técnico.
Note: To obtain information relative to the application fields, consult the technical manual.

Nota / Note:

Los valores mostrados en esta ficha son datos aproximados y meramente orientativos, que pueden verse alterados por factores como el tipo de fluido, la densidad, la viscosidad y la rugosidad de la superficie del material. INOXPRES, S.A no se responsabiliza de los cálculos realizados por terceros, las ingenierías y los instaladores deben realizar sus propios cálculos y comprobaciones de las instalaciones proyectadas

La relación comercial entre INOXPRES, S.A y sus clientes, estará sujeta a las condiciones generales de venta publicada en el enlace www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/

The values shown in this sheet are approximate and merely indicative data, which can be altered by factors such as the type of fluid, the density, the viscosity and the roughness of the material's surface. INOXPRES, S.A is not responsible for the calculations made by third parties, engineering companies and installers must carry out their own calculations and checks of the planned installations. The commercial relationship between INOXPRES, S.A and its clients will be subject to the general conditions of sale published in the link www.inoxpres.com/condiciones-generales-de-venta/